TO THE PART OF THE	Roll No. Sig. of Candidate.	Answer Sheet No. 75 Sig. of Invigilator.

WELDING SSC-I

iime ai	llowed. 20 Millutes	
NOTE:	Section-A is compulsory.	All parts of this section are to be answered on the question paper itse
		the start on astructure and handed even to the Centre Superintender

IOTE:	Section—A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself it should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.									
2. 1	Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.									
	(i)	The I	nternal Diameter	of pipe	is measured wit	h:				
		A.	Outside callip	er		B.	Inside callipe	r		
		C.	Micrometer			D.	Scriber			
	(ii)	The p	arts of File are:							
		A.	Three			B.	Five			
		C.	Six			D.	Seven			
	(iii)	The n	naterial of Chise	l is:						
		A.	Mild Steel			B.	High Carbon	Steel		
		C.	Cast Iron			D.	Low Carbon	Steel		
	(iv)	What	is the name of f	irst safe	ty?					
		A.	Safety of Too	ls		B.	Safety of Wo	ork		
		C.	Safety of Bod	у		D.	Safety of Workshop			
	(v)	The o	colour of Oxygen	Cylinde	er regulator is:					
		A.	Red	B.	White	C.	Black	D.	Green	
	(vi)	Туре	s of Flames are:							
		A.	Two	B.	Five	C.	Three	D.	Six	
	(vii)	in Th	ree Dimensional	View (3	3-D View), the fro	ont view	is called:			
		A.	Front view	B.	Side view	C.	Top view	D.	None of these	
	(viii) The process of hot metal with Hammering is called:									
		A.	Grinding	B.	Welding	C.	Forgeing	D.	None of these	
	For E	xamine	er's use only:							
			•			Total Marks:			08	
						Marks Obtained:				

Roll No.		Answer Sheet No.	- Prop	TITL WEDIATE		
Sig. of Candidate:	e: Sig. of Invigilator:					
I	ایس سی-	ویلڈنگ ایس				
	(08)	حشەادّل (گل نم	20 منٹ	ت:		
ئے۔ کاٹ کرود ہارہ لکھنے کی اجازت نہیں ہے۔ لیڈ پنٹ کا استعال ممنوع ہے	ظم مرکز کے حوالے کر دیا جا۔	ہے۔اس کے جوابات پرہے پر ہی ویے جائیں مے۔اس کو پہلے میں منٹ میں کھل کرکے:	حتبه اوّل لازي			
لگائیں۔ ہر جز و کا ایک نمبر ہے۔	ب کے گرد دائرہ	ديے مح الفاظ ليني الف اباج اد ميں سے درست جوا	:	وال نمبرا		
		۔ گول یائی کا اندرونی قطرنا ہے کے لئے استعال کرتے ہیں۔	(i)			
اندرونی کیلیپر	-ب	الف. بيروني ڪيليير	()			
اندرونی کیلیپر سکرائیبر	_ 3	ج_ مانگرومیشر				
		رین کے ھئے ہوتے ہیں۔	(ii)			
ؠٳڿٛ	ب-	الف _ تنين				
<i>بات</i>	-3	£ E				
الإ السرقي		لوہے کی چیننی کامیٹریل ہوتا ہے	(iii)			
بائی کاربن آمشیل ساد		الف ب مائلذ استيل				
لوکار بن آمنیل)	ج۔ کاسٹ آئرن				
		حفاظت کی پہلی قسم کا نام کھیں۔ ۔	(iv)			
کام کی حفاظ ت سری سری میرون		الف _				
ور کشاپ کی حفاظت	-3	ج۔ جسمانی حفاظ ت سیست سی در سرگ رہا				
•		آئسیجن کےسکنڈ رکے ریگولیٹر کا رنگ ہوتا ہے۔	(v)			
مفیر ر	<i>ب</i> ۔	الف لل				
<i>f.</i>	•,	ج_ کالا کمار کار تا ا				
ź. i		گھلوں کی اقسام ہوتی ہیں مادہ	(vi)			
يا ئ چو	ب ۔	الف_ دو ج_ تين				
μ. *)	ن- پن قمری ڈائمینشنل ویومیں سامنے والے ویوکو کہتے ہیں ۔	(::X			
سائڈویو		الف. فرنت ويو	(vii)			
** /	ب. ر.	انف برنت ویو ج به ناپ ویو				
		ہے۔ لو ہے کی گرم حالت میں کوٹائی کے عمل کو کہتے ہیں	(viii)			
ويالمُّ نگ	ب-	وهبان و الله که بی و مان که که در استان که که در استان که که در استان که که که در استان که که که در استان که ک	(*111)			
•/ .	_,	ج۔ فورجنگ				

برائے متحن : محل نمبر: 08 عاصل کروہ نمبر:



WELDING SSC-I

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet–B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines.

 $(6 \times 3 = 18)$

- (i) Write a short note on the scriber.
- (ii) Write down the name and classification of Files?
- (iii) Describe the importance of safety lecture.
- (iv) Define the Forge Welding.
- (v) What is the Back Fire and its causes?
- (vi) What is meant by soft soldering?
- (vii) How do we produce Oxy-Acetylene Gas from Calcium Carbide?
- (viii) Write a short note on human safety

SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

 $(2 \times 7 = 14)$

- Q. 3 What is the difference between cutting tools and marking tools? Write five names of each tool.
- Q. 4 How many parts of File are there? Draw and label its parts.
- Q. 5 Explain the Gases which are used in Gas Welding. Also explain the types of Flames.

حته دوم (کل نبر 18) سوال نمبرا: مندرجدذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چارسطروں تک محدود جواہات کھیں: (6x3=18)سكرائيبر برمخضرنوث لكصي (i) ریتیوں کی درجہ بندی اور طریقوں کے نام کھیں۔ (ii) سيفني ليكحركي آفاديت بيان كريں _ (iii) فورج ویلڈ نگ کی تعریف کریں۔ (iv) بیک فائز اوراس کی وجوبات کیا ہیں؟ (v) سافٹ سولڈرنگ سے کیا مراد ہے؟ (vi) عیلثیم کار بائیڈے آئس ایی ٹیلین گیس کیے حاصل کرتے ہیں؟ (vii) جسمانی حفاظت رمخضرنوٹ ککھیں۔ (viii)

حسّہ سوم (گل نمبر 14) (کوئی سے دو سوال حل کیجے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبر ۳: کنگ ٹولزاور مارکگ ٹولز میں کیا فرق ہے؟ ہرا یک کے پانچ پانچ نام کھیں۔ سوال نمبر ۴: ریق کتنے هوں پر شتمل ہوتی ہے؟ نیز شکل بنا کر صقوں کے نام کھیں۔ سوال نمبر ۵: گیس ویلڈ نگ میں استعال ہونے والی گیسوں کو تفصیل سے بیان کریں۔ نیز شعلوں کی اقسام تفصیلا بیان کریں۔